

Ficha Técnica



Nombre comercial: CB 100
Revisado: 29.06.2021
Fecha de impresión: 15.09.2021

Página: 1 de 1

Descripción

CB 100 es un limpiador acuoso sin fosfatos ni disolventes, de baja formación de espuma, que se beneficia del poder de la naturaleza. Este limpiador de base acuosa desprende un agradable aroma y se basa en materias primas renovables. Estos ingredientes naturales confieren al limpiador su excelente poder disolvente. La superficie no sufrirá daños y recuperará su aspecto original. Elimina la suciedad más incrustada, como marcas y restos de goma, residuos de betún y cera, grasa, aceite, hollín y pastas de piezas de acero, acero inoxidable, aluminio, metales no férricos y otras superficies. Sus innovadores componentes activos garantizan una limpieza eficaz.

Para uso en la industria alimentaria: nº de registro NSF: 146719; código de categoría: C1

Caracterización química

Agente limpieza de base acuosa alcalino.

Clasificación según la normativa (EC) No.1272/2008 [CLP]

-

Información relativa al transporte

ADR: -

Tipo de amenaza al agua (clasificación según la AwSV)

Clase de peligro para el agua: 1 (ligeramente peligroso para el agua)

Etiquetado conforme a normativa (EC) No. 648/2004

5-15% surfactantes no iónicos
< 5% surfactantes aniónicos
< 5% surfactantes anfotéricos
Perfumes

Equipo de protección

Protección facial/ocular:	Gafas de seguridad adecuadas s. EN 166	En caso de salpicaduras
Protección de manos:	Guantes adecuados s. EN 374	En caso de contacto cutáneo posible o continuo
Protección respiratoria:	Dispositivo de filtrado comb. DIN EN 14387	En caso de exceder los valores límite de exposición

Aplicación

CB 100 es adecuado para la limpieza manual y mecánica. Limpia y desengrasa piezas muy contaminadas de diferentes tipos de material. Se recomienda realizar una prueba de compatibilidad antes de limpiar superficies de aluminio, de plástico o con barnices. CB 100 es un producto listo para usar y no debe diluirse. Ya es efectivo a temperatura ambiente para la limpieza manual; la temperatura óptima de funcionamiento para el uso en máquinas es de 40°C.

Para uso en la industria alimentaria: aclarar la superficie con agua potable después de la limpieza.

Datos técnicos

Apariencia:	Líquido	Temperatura de solidificación:	aprox. 0 °C
Color:	Incoloro	Temperatura de ignición:	Irrelevante
Olor:	Afrutado (manzana)	Límite superior de explosión:	Irrelevante
Temperatura de ebullición:	aprox. 100 °C	Valor del pH:	10,5 - 11
Punto de inflamación:	Irrelevante	COV (CH):	< 1,5 % peso
Límite inferior de explosión:	Irrelevante		
Densidad (15 °C):	aprox. 1,015 g/cm³		
COV (CE):	0 % peso		

Almacenamiento

Mantenga el recipiente bien cerrado. Guarde/almacene solamente en el envase original. Proteja contra temperaturas bajo cero. La temperatura de almacenamiento óptima está entre 2 °C y hasta 35 °C. El producto se puede almacenar en el embalaje original cerrado durante al menos 12 meses. La fecha de inicio es la fecha de producción. Clase de almacenamiento (según TRGS 510): 12

Consejos para la eliminación

Los códigos de residuos son recomendaciones basadas en el uso programado de este producto. Debido a las condiciones específicas de uso y eliminación del usuario, pueden asignarse otros códigos de residuos en determinadas circunstancias.

Código de residuos según EWC/AVV para producto no utilizado

20 01 29* Detergentes que contienen sustancias peligrosas

Código de residuos según EWC/AVV para envases

15 01 02 Envases de plástico

Estos códigos se asignan en función de los usos más comunes de este material y pueden no reflejar los contaminantes resultantes del uso real. Los envases contaminados deberán vaciarse de todos los residuos y, tras una limpieza adecuada, podrán enviarse a una planta de reciclado. Los envases sin limpiar deberán eliminarse de la misma manera que el soporte.

Formatos del producto

A50025	Botella de PET con pulverizador de 500 mL – pedido mínimo 1 caja de 20 uds x 500 mL
A02025	Garrafa de 20 L
A20025	Bidón de 200 L
A10025	GRG de 1000 L